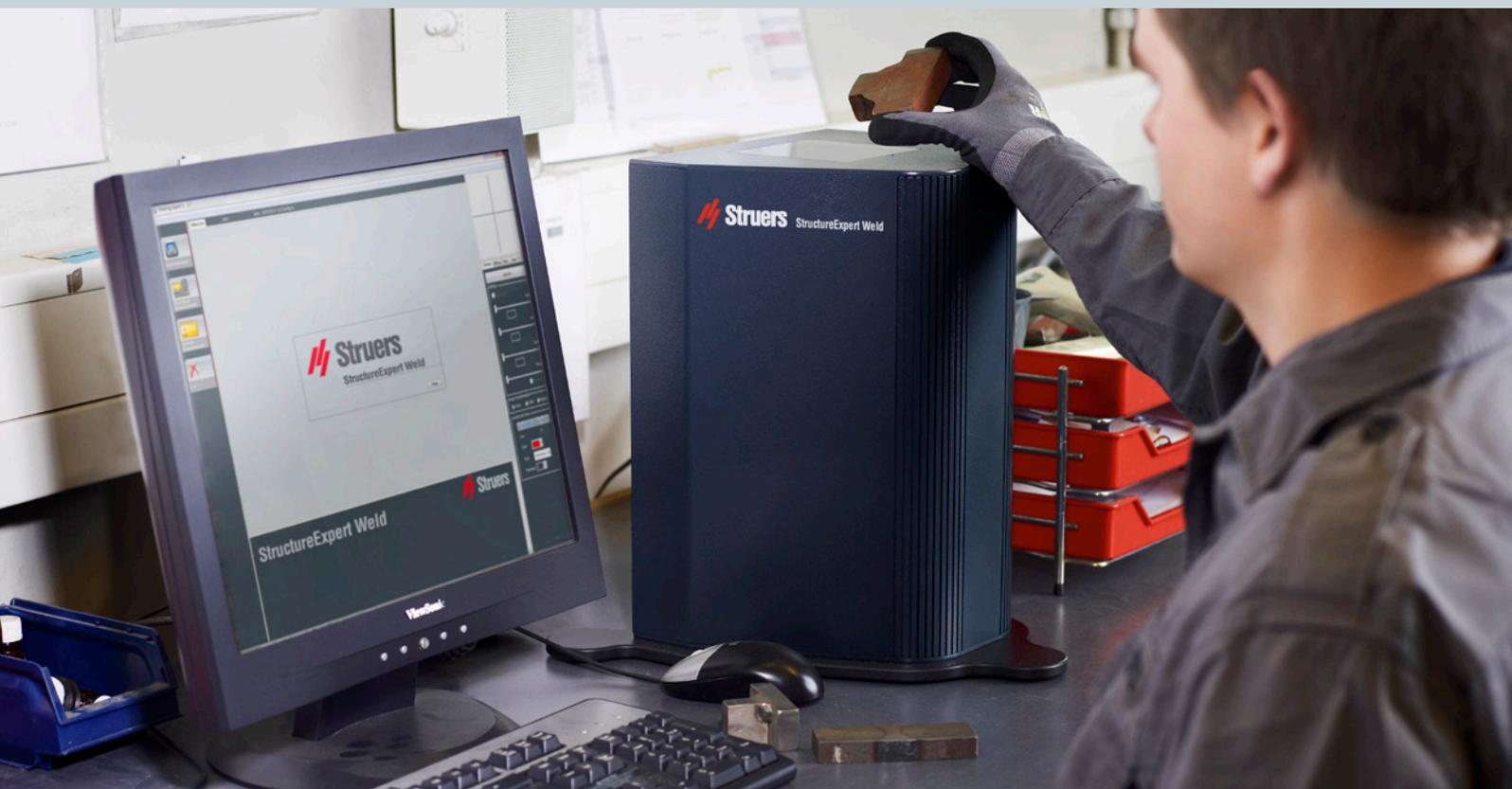


Struers StructureExpert 焊接设备

完美检查 的焊接件

始终确保可靠的焊接控制



//////////

精确的焊缝检测

焊接质量控制是生产工艺的重要部分。
每项检测都需要准确并符合相应的质量标准。
如果通过手动校准和设备调整，焊缝检测可能非常繁琐、耗时且成本高昂。

使用 Struers StructureExpert Weld，
您可以节省时间、获得高精度并控制焊缝。



最大限度减少错误和误差

StructureExpert Weld 有助于最大限度地减少因手动调整而导致的错误和误差。内置数码相机和软件控制放大调整有助于轻松找到最佳视野。可根据设置放大倍数自动加载校准 — 确保获得最佳准确度和再现性。

新的内部照明系统由 4 道 LED 组成。它们可以同时控制或单独进行控制，以获得更高的对比度，从而提供精确的测量。

高效地管理焊接控制流程

StructureExpert Weld 可帮助您提高焊接质量。配有专用测量工具的专业焊接检查软件可确保准确执行焊缝测量和分析过程。

通过易于定制的报告模板和数据可追踪性，您可以加快工艺进程，并确保工艺过程的全面追踪性。

“验证是质量控制的重要组成部分。作为材相专家，我们知道如何帮助客户正确设置设备，以便获得准确的结果。”

- Roman Gerund,
Struers 应用专家, 德国



我们清楚您的需求

省时

StructureExpert Weld 设计用于简单精确地放置已制备的样品。独特的倒置光学系统可确保样品表面始终与相机的距离保持一致，无需不断调节高度和执行校准。只需点击一下便可获得执行必要检查所需的信息。

确保准确度

内置数码相机和软件控制放大调整有助于轻松找到最佳视野，从而确保准确度。可根据设置放大倍数自动加载校准 — 确保获得最佳准确度和再现性。全新的内置照明系统由 4 道 LED 灯组成，可提供明亮匀质的照明效果，以便达到鲜明的图像对比度并实现精确测量。

最大限度提高焊缝控制

StructureExpert Weld 有助于显著提高焊接质量。配有专用测量工具的专业焊接控制软件可确保准确执行焊缝测量和分析过程。通过易于定制的报告模板和数据可追踪性，可加快工艺进程，确保工艺过程的全面可追踪性。

自动校准

为了最大限度减小人为错误的影响，系统具有自动内置校准功能。



STRUCTURE EXPERT WELD 解决方案

高效、准确的焊缝控制结果

StructureExpert Weld 是唯一一款独立式专用成像系统，用于高效准确地控制焊缝。独特的倒置光学系统、自动照明、自动对焦和内置功能可消除耗时繁琐的手动过程和测量误差。

现可改善焊接检测工艺，节约时间、资金和资源。

StructureExpert Weld-6

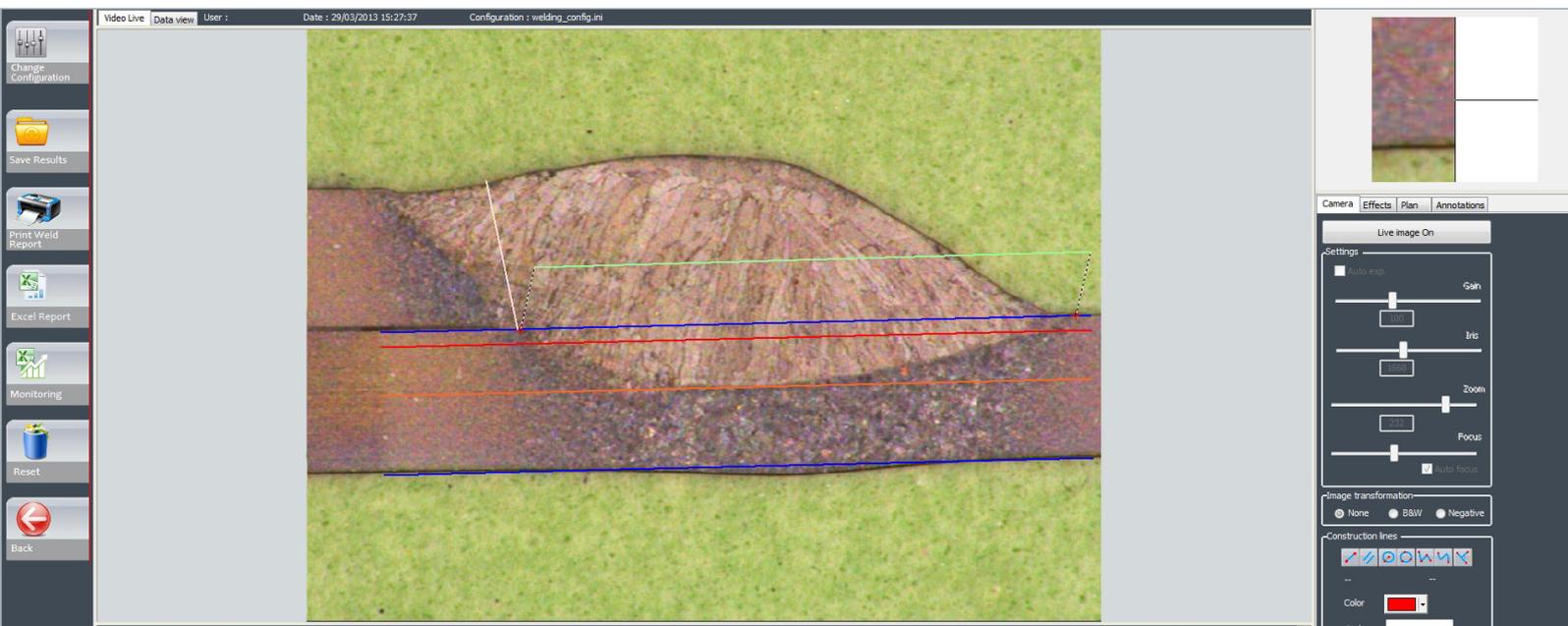
最佳的可重复性和简单的操作。用于焊缝检测的专用成像系统。由紧凑的外壳、LED 照明系统、配备电动变焦的 1080P 全高清数码相机和专门用于测量和报告的软件组成。

- 视野从 ~82 至 1.8 mm (~3.2" 至 ~0.07")
- 相当于 ~2.5倍 - ~120倍光学放大

StructureExpert Weld-11

最佳的可重复性和简单的操作。用于焊缝检测的专用成像系统。由紧凑的外壳、LED 照明系统、电动变焦数码相机和专门用于测量和报告的软件组成。

- 视野从 ~9.3 至 ~0.8 mm (~0.36" 至 ~0.03")
- 相当于 ~20 倍 - ~240 倍放大



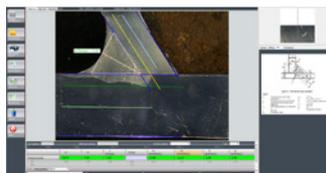
独特优势

计量系统管理



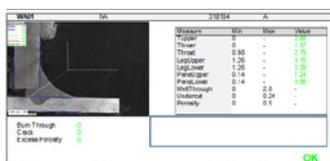
焊接零件和焊缝合格标准的完整描述由密码注册和保护。在操作人员执行测量期间,可自动下载和处理所有参数。

软件



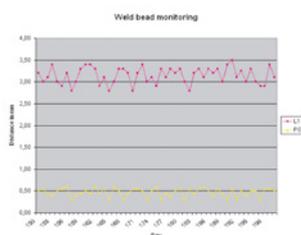
StructureExpert Weld 可测量 82 mm 至 0.8 mm 的样品,精度可达 0.6 μm 。红色或绿色表示公差。测量结果会自动保存到 Excel 中。

报告



对于单焊缝和多焊缝测量,可自动创建报告。可选的报告生成器模块允许创建和编辑自定义的 Excel 报告模板。

统计数据



作为一个选项 StructureExpert Weld 可以包含定性监测焊缝和零件的软件模块,提供的统计工具可确保焊接工艺的全面可追踪性。

确保准确度的设备附件

Struers 提供测试焊缝控制所需的所有配件。这些附件将确保更高的测试性能，同时保持较高的准确性，提供书面证明，以方便审核和使用。

玻璃窗

可提供淬硬玻璃窗和 85mm 蓝宝石窗，安装于可避免刮擦的 100mm*100mm 安装支架上。

可提供可选机罩，以防止散射光，提高对比度。

校准板

为确保准确测量，所有 StructureExpert Weld 系统都配备了校准板。校准板还可以随时用于验证测量的准确性。

如果需要进行文档记录，我们还可以提供带有 UKAS 认证证书的校准板

校准板的证书

所有证书均为认证证书 (UKAS)，并提供 10 点校准。作为可选项，可提供 UKAS 认可的证书并提供 10 点校准。

这些证书均根据国家和国际标准及法规的要求进行认证。

作为可选项，可提供 UKAS 认可的证书并提供 10 点校准。

软件模块

为了保证最佳的数据记录和性能，StructureExpert Weld 由不同的软件模块提供支持。软件模块为：

- 用于过程跟踪的 Process Tracking
- Data View 软件，用于旧测量数据的扩展显示以及旧测量结果的版本。
- Q-DAS 允许在 SEW 软件中导入 DXF 文件。
- DXF，用于在 SEW 图像上显示复杂的图纸。

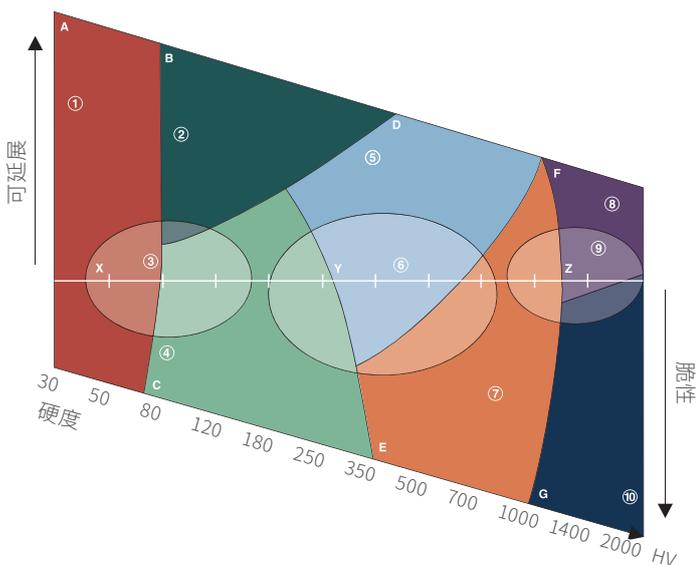
有关详细信息，请参阅技术规格 SEW6。

适合所有材料的方法

优化过程，最大限度减少浪费

您是否在从真实结构中寻找完美的结果？或者也可以接受少量缺陷，只要它们不干扰分析？无论您的制备目标是什么，我们都将帮助您优化研磨和抛光过程，而无过度处理。这意味着通过消除变形、圆边角、划痕或凸起等缺陷，让您的试样质量提高到与目标一致，同时通过更少、用时更短的步骤最大限度减少过程浪费。

根据材料的硬度和延展性找到最佳的工艺



在 X 轴上找到材料的硬度，然后根据材料的延展性向上或向下移动 Y 轴。如需了解详细信息和查看适合您材料的优化方法，请访问 Struers.com

采用系统性的方法得到准确、可重复的结果

试错法既不准确，效率也不高。我们的材相专家基于丰富的学术培训和实践经验，为所有材料开发了经过优化的方法。您只需要告诉我们您的制备目标，无论您关注的是质量、安全性、速度还是效率，我们都能对我们的标准方法进行定制，以适合您的设备、要求和操作人员的能力。

系统性的方法不仅是实现准确、可重复结果的关键，而且能使故障排除更容易。而且 Struers 还能帮助您最大限度减少随机误差和提高可重复性。我们的高品质耗材每次都能提供相同的性能，并能帮助降低对于条件变化的敏感性。我们还通过现场和在线课程提供有关方法和技术的培训。



**Siemens 使其钛样品
制备时间降低超过**

 **80 %**

“我们一位在大公司处理钛材料多年的同事告诉我们，这是他见过的最好的样品。”

– Mikael Bergren, Siemens Industrial
Turbomachinery 实验室技术员

选择合作伙伴， 而不只是供应商

按期交付耗材，最大化您的正常运行时间

我们可靠的全球供应链让您的风险和库存成本得到降低。为了快速、可靠地交付，我们在美国、日本、中国、德国和丹麦都设有配送中心。

我们的精益生产和严格质量控制获得了 ISO 9001 认证，可以保证所有耗材的性能，并为更安全的工作场所做出贡献。我们还通过了 ISO 14001 环境管理认证，并且致力于低碳航运，因此可以最大限度减少您对环境的影响。

获得全面支持 - 无论何时，无论何地。

验证只是其中的一部分。我们的材相专家可以通过价值流图析帮助您优化端到端流程。而且还有适合过程任意阶段的 Struers 耗材和设备。这些具有可配合使用的设计，让您实现投资收益最大化。

事实上，我们可以在材相的各个方面为您提供帮助。无论您需要通过现场和在线培训提高技能，还是需要通过服务和支持实现正常运行时间最大化，我们都能提供完善的解决方案保证确定性。





98% 的耗材发货时间
不超过

48 小时



Ensuring certainty

材相试样的制备和测试需要一致的可重复结果。这不仅取决于您的实验室流程、操作人员和设备，而且取决于您的供应链和合作伙伴。作为 Struers 的客户，您可以受益于高品质的备和耗材的设计和工程，而且同样可以在需要时随时随地享有我们独特的知识库、强大的全球供应链以及专业的服务和应用支持。我们将之称为 ensuring certainty - 保证确定性。

Struers 始终致力于通过深入的科学见解和开创性技术，让世界变得更美好。今天，在这个快速变化的世界，我们是您值得信赖的合作伙伴。我们在全球范围内分享我们的专业知识和实践经验。这可为您提供创新的解决方案，帮助您充满信心地面对未来。我们继续引领材相产品和服务的发展，塑造未来的发展，建设更好的社会。

www.struers.com