

		Accutom-100
容量	高度 x 长度	50 x 130 mm (2" x 5.1")
	切割长度	40 mm/195 mm (1.6"/7.7"), 对于 25 mm 直径
切割轮	直径	75 mm (3") - 150 mm (6")
	心轴直径	12.7 mm (0.5")
研磨能力	高度 x 长度	95 x 95 mm (3.7" x 3.7")
杯形砂轮	直径	100 mm (4") - 150 mm (6") 直径
	心轴直径	12.7 mm (0.5")
电机	旋转速度	300-5000 rpm, 可调节, 步长为 50 rpm
	切割进给速度	进给速度: 0.005 - 3 mm/s, 可调节, 步长为 0.005 mm/s
	研磨进给速度	进给速度: 0.5 - 7.5 mm/s, 可调节, 步长为 0.5 mm/s
	定位速度	Y = 13 mm/s
	定位长度	Y 方向: 110 mm(精度 0.1 mm)
试样夹具座臂	X向移动	是
	旋转	是
	振荡	是
	试样夹具座自动旋转(切割前)	是
	定位速度	X = 10 mm/s. X 方向定位范围: 60
	定位长度	X 方向: 60 mm(精度 0.005 mm)
软件和电子元器件	控制	触控板, 转/推旋钮
	显示	LCD, TFT 彩屏, 320 x 240 点, 带 LED 背光
安全标准		CE-标记, 根据欧盟指令
REACH		有关 REACH 的信息, 请联系当地的 Struers 办事处。
操作环境	环境温度	5 - 40 °C (41-104 °F)
	湿度	< 85 % RH, 无冷凝
电源	电压/频率	200-240 V / 50-60 Hz
	电源输入	单相 (N+L1+PE) 或两相 (L1+L2+PE) 电气安装必须符合“安装分类 II”的要求。
	电源 S1	1080 W
	电源 S3	N/A
	空载功率	45 W
	最大电流	9.1 A

