



	应用领域	硬度范围	磨石或盘	粒度 (FEPA F)	磨料与粘结	冷却介质	需要准备 - 预修整	表面的维护	磨石/磨盘直径/设备
高去除率平面研磨	 有色金属	40-250 HV	2S27	#150	树脂结合碳化硅	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	270 mm / Hexamatic
	 有色金属	40-250 HV	2S36	#150	树脂结合碳化硅	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	356 mm / AbraPlan
	 不锈钢和镍基合金	150-500 HV	3A27	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	270 mm / Hexamatic
	 不锈钢和镍基合金	150-500 HV	3A36	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	356 mm / AbraPlan
	 中等硬度黑色金属	250-700 HV	4A27	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	270 mm / Hexamatic
	 中等硬度黑色金属	250-700 HV	4A36	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	356 mm / AbraPlan
	 硬质钢或含有很多碳化物的钢	500-800 HV	6A27	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	270 mm / Hexamatic
	 硬质钢或含有很多碳化物的钢	500-800 HV	6A36	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器(在设备上)进行修整	356 mm / AbraPlan



应用领域	硬度范围	磨石或盘	粒度 (FEPA F)	磨料与粘结	冷却介质	需要准备 - 预修整	表面的维护	磨石/磨盘直径/设备
 陶瓷和烧结碳化物	>800 HV	8D27	#120	树脂粘合金刚石	水	无	使用氧化铝试样 (夹入试样夹具座内) 进行修整	270 mm / Hexamatic
 陶瓷和烧结碳化物	>800 HV	8D36	#120	树脂粘合金刚石	水	无	使用氧化铝试样 (夹入试样夹具座内) 进行修整	356 mm / AbraPlan
 金属和一般应用	250-700 HV	PAMST	#150	树脂粘合氧化铝	水	无	使用金刚石修整器 (在设备上) 进行修整	200 mm / Prepamatic 和 Prepamatic-2

粒度/晶粒度比较

这只是指导值。颗粒大小定义为一个范围,而不是一个单一的值。

FEPA 表示欧洲磨料制造商联盟 (Federation of European Producers of Abrasives)。ANSI 表示美国国家标准协会 (American National Standards Institute)。Struers 研磨纸/箔符合 FEPA P 标准要求,磨石和类似产品符合 FEPA F 标准要求。

粒度	200 μm	125 μm	82 μm	68 μm	46 μm	30 μm	22 μm	18 μm	15 μm	7 μm	4 μm
FEPA P (欧洲)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (欧洲)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (美国)**	#80	#120	#180	#220	#280	#320	#360	#400	#500	#800	#1200

** ANSI 标准 B74.18