












	Anwendungsbereich	Härtebereich	MD-Schleifoberfläche	Oberflächengüte vergleichbar mit SiC-Papier oder -Folie Körnung # (FEPA P)	Schleifmittel und Bindemittel	Kühlflüssigkeit	Einlaufzeit – vorheriges Abrichten erforderlich	Pflege der Oberfläche	Richtwert für die Lebensdauer pro Oberfläche (Anzahl SiC-Papiere oder -Folien)	Oberfläche Durchmesser Größen
Planschleifen	 Eisenmetalle und harte Werkstoffe	150–2000 HV	MD-Piano (3 Körnungen)	80, 120, 220	Kunstharzgebundene Diamanten	Wasser	Keine	Abrichten mit gesintertem Aluminiumoxid-Abziehstein nach Bedarf	100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
	 Nichteisenmetalle und weiche Werkstoffe	40–250 HV	MD-Primo (2 Körnungen)	120, 220	Kunstharzgebundenes SiC	Wasser	Keine	Abrichten mit gesintertem Aluminiumoxid-Abziehstein nach Bedarf	100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll” *
	 Edelstahl und Legierungen auf Nickelbasis	120–1000 HV	MD-Alto	220	Kunstharzgebundenes Aluminiumoxid	Wasser	Keine	Keine für die meisten Werkstoffe. Abziehdiamant bei Bedarf erhältlich	50	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
	 Titanlegierungen und harte Werkstoffe mit Titan	150–2000 HV	MD-Mezzo	220	Kunstharzgebundene Diamanten	Wasser	Keine	Abrichten mit gesintertem Aluminiumoxid-Abziehstein nach Bedarf	100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
	 Aluminiumlegierungen und harte Werkstoffe mit Aluminium	50–2000 HV	MD-Molto	220	Kunstharzgebundene Diamanten	Wasser	Keine	Abrichten mit gesintertem Aluminiumoxid-Abziehstein nach Bedarf	100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
Feinschleifen	 Eisenmetalle und harte Werkstoffe	150–2000 HV	MD-Piano (2 Körnungen)	500, 1200	Kunstharzgebundene Diamanten	Wasser	Keine	Abrichten mit gesintertem Aluminiumoxid-Abziehstein nach Bedarf	100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
	 Werkstoffe mit einer Härte von mehr als 150 HV	> 150 HV	MD-Allegro	500	Suspension/Spray 15–6 µm	Schmiermittel/All-In-One-Suspension	Keine	Keine	> 100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
	 Eisenmetalle und harte Werkstoffe	150–2000 HV	MD-Piano (2 Körnungen)	2000, 4000	Kunstharzgebundene Diamanten	Wasser	Keine	Spezieller Aluminiumoxid-Abziehstein. Nach Bedarf abrichten.	300	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll
	 Weiche Werkstoffe und Verbundwerkstoffe mit weicher Matrix	40–1500 HV	MD-Largo	1200	Suspension/Spray 9–3 µm	Schmiermittel/All-In-One-Suspension	Keine	Keine	> 100	200 mm/8 Zoll 250 mm/10 Zoll 300 mm/12 Zoll 350 mm/14 Zoll

* MD-Primo 120



Korngrößen-/Körnung-Vergleich

Es handelt sich hierbei ausschließlich um Richtwerte. Korngrößen sind als Bereich angegeben, nicht als Einzelwert.

FEPA: Federation of European Producers of Abrasives (Verband der europäischen Schleifmittelhersteller) . ANSI: American National Standards Institute (US-amerikanisches Normungsinstitut). Schleifpapier/-folie von Struers erfüllt die Anforderungen des FEPA-P-Standards, Schleifsteine u. dgl. die des FEPA-F-Standards.

Korngröße	200 µm	125 µm	82 µm	68 µm	46 µm	30 µm	22 µm	18 µm	15 µm	7 µm	4 µm
FEPA P (Europa)	P80	P120	P180	P220	P320	P500	P800	P1000	P1200	P2000	P4000
FEPA F (Europa)	F80	F100	F150	F180	F240	F320	F360	F400	F500	F800	F1200
ANSI/UAMA (US)**	#80	#120	#180	#220	#280	#320	#360	#400	#500	#800	#1200

** ANSI-Norm B74.18