

Pojemność	Indywidualne próbki	Nr	
	Uchwyt próbek	Średnica: 140 mm dla tarczy MD 250 mm Średnica: 160 mm dla tarczy MD 300 mm	
Stacja szlifowania na płasko o wysokiej szybkości	Średnica	270 mm	
	Prędkość obrotowa	1450 obr./min	
	Usuwanie materiału	0,05 mm - 6 mm, zmienna skokowo co 0,05 mm	
	Kierunek obrotów	Zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
	Układ recyrkulacji	Tak	
	Moc silnika		
	Ciągły (s1)	2,2 kW	
Stacja do szlifowania i polerowania MD	Średnica	250 mm lub 300 mm	
	Prędkość obrotowa	50 - 600 obr./min (1000 obr./min podczas odwirowania tarczy)	
	Kierunek obrotów	Zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
	Moc silnika		
		Ciągły (s1)	1,5 kW
Głowica polerska	Uchwyt próbek	Dotyczy tylko uchwytów z czujnikiem RFID	
	Maks. waga	4 kg (8,8 lb) łącznie z próbkami	
	Maks. wysokość próbki	40 mm (1,6")	
	Maks. wysunięcie próbki poniżej uchwytu	6 mm (0,2")	
	Siła	50-500 N ze skokiem co 10 N	
	Dokładność siły	+/-10% do 100 N, +/-10 N w przypadku wyższych wartości	
	Prędkość obrotowa		
	podczas procesu	50-300 obr./min, zmienna skokowo co 10	
	podczas suszenia	1200 obr./min	
	Kierunek obrotów	Przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, zgodnie z ruchem wskazówek zegara	
	Silnik	1,1 kW	
	Moment obrotowy	7,3 Nm @ 150 obr./min	
	Przenośnik pionowy	Liczba uchwytów na próbki	8
	Podnośnik MD	Liczba powierzchni MD	8

Stacja czyszcząca	Woda pod wysokim ciśnieniem	40 bar
	Moc pompy wysokiego ciśnienia	1350 VA
	Natężenie prądu pompy wysokiego ciśnienia	6,5 A jednofazowy
	Alkohol i mydło	Tak
Funkcje	Usuwanie materiału	0,05 mm - 6 mm w stacji do szlifowania i polerowania MD
	Obciąganie kamienia szlifierskiego do szybkiego usuwania materiału	Automatyczna ostrzałka diamentowa
	Obciąganie powierzchni MD	Automatyczne (końcówka diamentowa / kształtka z tlenku glinu)
	Automatyczne dozowanie	7 pomp do roztworu OP lub DP
		1 dozownik do alkoholu do stacji czyszczącej
		1 dozownik do mydła do stacji czyszczącej
	Automatyczne czyszczenie rurek dozujących	
	Stacja szlifowania na płasko o wysokiej szybkości	Tak
Opcje	Czyszczenie ultradźwiękowe	Tak
	Układ recyrkulacji do stacji szlifowania/polerowania MD	Tak
Oprogramowanie i elektronika	Ekran dotykowy	Pojemnościowe
	Wyświetlacz	LCD, 12,1" (1280 x 800)
Normy bezpieczeństwa/dyrektywy/przepisy	Patrz Deklaracja zgodności/Instrukcja obsługi.	
REACH	Więcej informacji na temat zasad REACH można uzyskać, kontaktując się z lokalnym oddziałem firmy Struers.	
Warunki pracy	Temperatura otoczenia	
	Podczas pracy	5 - 40°C (41 - 104°F)
	Podczas transportu	-25°C - 55°C (transport)
		-25°C - 70°C (maks. 24 godziny podczas transportu)
Wilgotność	35 - 85% wilgotności względnej bez kondensacji	
Zasilanie wodne (woda wodociągowa)	Przepływ	Min. 10 l/m (2,6 gmp)
	Wlot wody, złącze	3/4"
	Ciśnienie	2-4 bary (29-58 psi)

Odptyw	Średnica	50 mm (1,97")
	Wysokość wylotu	50 cm (19,7") powyżej podłoża
	Maks. odległość od odpływu	600 cm
	Nachylenie	Min. 8%
Zasilanie sprężonym powietrzem	Ciśnienie	6-9,9 bara (87-143 psi)
	Przepływ	Min. 200 l/m (53 gpm)
	Zalecana jakość	Klasa 3, zgodnie z normą ISO 8573-1
Zasilanie	Napięcie/częstotliwość	220 V/430 V +/-10% (50/60 Hz)
	Wejście zasilania min.	15 A
	Moc	
	Maks. obciążenie	3,6 kW
	Nominalne obciążenie	1,5 kW
	Bieg jałowy	250 W
	Prąd	
	Napięcie znamionowe 220 V	6 A
	Napięcie nominalne 430 V	4 A
	Maks. 220 V	15 A
	Maks. 430 V	8 A
	Natężenie prądu przy największym obciążeniu	4,6 A (3 KM)
	SCCR	25 kA
	Ik min	180 A
	Wyłącznik różnicowoprądowy (RCCB)	Prąd resztkowy urządzenia nie przekracza 6 mA. Można użyć RCCB typu A.
	Zaciski przyłączeniowe zasilania	Maks. rozmiar przewodu 10mm ² /AWG 6
	Wyciąg	Średnica
Minimalna wydajność		250 m ³ /h (8830 ft ³ /h)
Wymiary i waga	Szerokość	242,5 cm (95,5")
	Głębokość	75,0 cm (29,5")
	Wysokość	189,0 cm (74,4")
	Wysokość (z otwartą pokrywą)	244,0 cm (96,0")
	Waga	960 kg (2116,4 lb)

Kategorie / poziom wydajności obwodów bezpieczeństwa	SF-1 Wyłącznik awaryjny	PL c, Kategoria 1 Kategoria zatrzymania 0
	SF-2 Blokada osłony ściernicy	PL d, kategoria 3 Kategoria zatrzymania 0
	SF-3 Funkcja ograniczonej prędkości, kamień	PL d, kategoria 3 Kategoria zatrzymania 0
	SF-4 Funkcja ograniczonej prędkości, przenośnik uchwytu próbek	PL d, kategoria 3 Kategoria zatrzymania 0
	SF-5 Główna blokada pokrywy bezpieczeństwa, niebezpieczne ruchy	PL d, kategoria 3 Kategoria zatrzymania 0
	SF-5A Główna blokada pokrywy bezpieczeństwa, woda i etanol	PL c, Kategoria 1 Kategoria zatrzymania 0
	SF-6 Główna blokada pokrywy bezpieczeństwa z funkcją ryglowania	PL a, kategoria B Kategoria zatrzymania 0
	SF-7 Urządzenie ryglujące drzwi podnośnika MD	PL d, kategoria 3 Kategoria zatrzymania 0
	SF-8 Urządzenie ryglujące drzwi podnośnika MD	PL c, Kategoria 1 Kategoria zatrzymania 0
	SF-9 Blokada drzwi przenośnika pionowego	PL d, kategoria 3 Kategoria zatrzymania 0
	SF-10 Blokada drzwi zespołu recyrkulacyjnego, stacja MD	PL b, kategoria 1 Kategoria zatrzymania 0
	SF-11 Blokada drzwi zespołu recyrkulacyjnego, stacja kamienia szlifierskiego	PL b, kategoria 1 Kategoria zatrzymania 0
	SF-12 Timer wyciągu alkoholu	PL b, kategoria 1 Kategoria zatrzymania 0
Poziom hałasu	Poziom ciśnienia akustycznego z korekcją A na stanowiskach pracy	LpA = 64,4 dB(A) (wartość mierzona) Niepewność K = 4 dB.

Poziom hałasu ultradźwięków

Równoważny poziom ciśnienia akustycznego ultradźwięków (równoważny poziom ultradźwięków) L_{teq}, T=95,2 dB (wartość mierzona) Niepewność K = 2 dB.

Poziom emisji hałasu

Podane wartości są poziomami emisji i niekoniecznie umożliwiają bezpieczną pracę. Chociaż istnieje korelacja między poziomem emisji i ekspozycją, nie można jej w wiarygodny sposób wykorzystać do ustalenia, czy konieczne są dodatkowe środki ostrożności. Czynniki, które wpływają na rzeczywisty poziom narażenia pracowników, obejmują charakterystykę pomieszczenia pracy, inne źródła hałasu itp., np. liczbę urządzeń i inne powiązane procesy.

Ponadto dopuszczalny poziom narażenia może się różnić w zależności od kraju. Informacje te mają jednak umożliwić użytkownikowi urządzenia lepszą ocenę zagrożenia i ryzyka.